

# RING GROUP

PERFEKTE STANZTECHNOLOGIE WELTWEIT SEIT 1921



# HYDRAULISCHE HUBTISCHSTANZMASCHINE

## HTR

Der Grundgedanke war, eine Baureihe zu entwickeln, die eine optimale Kombination aus Stanzkraft, Hub, Geschwindigkeit, Durchgangshöhe, Durchgangsbreite, nutzbarer Stanzfläche sowie einfachem Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit vereint.

Unsere langjährige Erfahrung in den Bereichen Stanzen, Perforieren und Prägen hat zu diesem modular aufgebauten Maschinenkonzept geführt. Es ist individuell nach dem jeweiligen Einsatzzweck auslegbar, dabei leistungsfähig, zuverlässig und wirtschaftlich – perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt.



	1200/850/630	1600/850/800	1600/1050/1000
Tischbreite	1200 mm	1600 mm	1600 mm
Tischtiefe	850 mm	850 mm	1050 mm
Stanzkraft/	630 kN	800 kN	1000 kN
Tischhöhe	900 mm	900 mm	900 mm

## Optimales Zubehör

- Stanzplatten- Verschiebeeinrichtung
- Materialzuführung
- Messerhalterung stationär / verstellbar
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Stahlstanzplatten
- Vorschubeinrichtung
- Lasereinrichtung als Positionierhilfe
- Durchgangserhöhung
- Servohydraulik
- Elektrische Heizplatte

## HTR SERVO

Entdecken Sie die Vorteile der servohydraulischen Hubtischstanze Typ HTR-Servo die innovative Weiterentwicklung unseres bewährten Modells mit konventioneller Hydraulik.

Die HTR-Servo überzeugt durch vielfältige Einstellmöglichkeiten bei Stanzgeschwindigkeit und Standdruck.

Dank der individuell einstellbaren Geschwindigkeit und Druck können Sie optimal auf unterschiedliche Materialien reagieren

besonders bei hohen Materialien oder Prägeprodukten zeigt die Servohydraulik ihre Überlegenheit.

Ein weiterer Pluspunkt ist die energieeffiziente Arbeitsweise: Der Antriebsmotor ist nur im Arbeitsmodus aktiv, was je nach Einsatz eine erhebliche Energieeinsparung bedeutet.

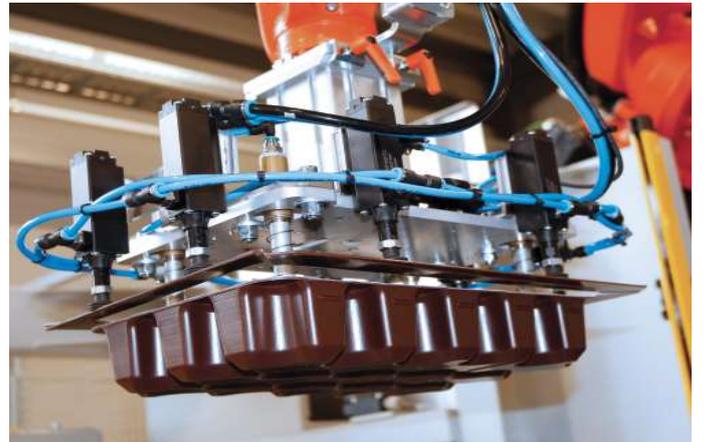
# INNOVATIVE AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN FÜR IHRE PRODUKTION



## HTR-Anlage mit Automation

Durch die Automatisierung technischer Abläufe lassen sich viele Produktionsaufgaben deutlich wirtschaftlicher und sicherer gestalten. Das erhöht die Effizienz und sorgt für mehr Sicherheit am Arbeitsplatz.

Die Materialzuführung, Stanzgitterentsorgung und der Teileabtransport kann individuell auf Ihre Anforderungen ausgelegt und angepasst werden.



# KARRENBALKENSTANZAUTOMAT

## KBS

Die Maschine bietet eine präzise mechanische Bearbeitung, die eine exakte Planparallelität zwischen dem Maschinentisch und dem Stanzkarren garantiert. Der Fahrweg des Stanzkarrens erstreckt sich über die gesamte Durchgangsbreite und wird durch eine servomotorisch gesteuerte Kugelgewindespindel bewegt. Sowohl die Stanzbewegung als auch der Rückhub erfolgen hydraulisch, wobei die Zylinder und Kolben senkrecht in der Druckeinheit eingebaut sind. Die Einstellung der Stanzmesserhöhe erfolgt durch ein druckloses Absenken des Drucktellers, was eine einfache und präzise Justierung ermöglicht.



Stanzkraft 300kN | 500 kN | 750 kN | 1000 kN

## KBSF 1500

Die Elektro-hydraulische Oberkolbenstanzmaschine vom Typ KBSF 1500 ist in einer äußerst verwindungsstabilen Stahlschweißkonstruktion gebaut und verfügt über eine fest montierte Druckeinheit. Die Stanzbewegung und der Rückhub erfolgen hydraulisch, wobei Zylinder und Kolben senkrecht in der Druckeinheit eingebaut sind. Um die Taktgeschwindigkeit zu erhöhen, ist die Maschine mit einem Kolbensystem ausgestattet, das den Kompressionsraum des Zylinders während der Stanzbewegung stets mit Hydrauliköl gefüllt hält. Dadurch muss die Pumpe in der schnellen Taktfolge nur noch die benötigte Ölmenge zuführen, was die Effizienz steigert.





## Optinales Zubehör

- Abfallabsaugkasten
- Auto. Stanzplattenverschiebeeinrichtung
- Materialhalteleiste
- Hydraulischer/pneumatischer Innenauswerfer
- Seperates Nutzenaustrageband
- Automatischer Messerwechsel
- Materialvorschubeinrichtung
- Stanzbandanlage
- Automatischer Schiebetisch
- Revolverkopf
- Druckteller drehbar
- Automatische Stanzgitterabführung
- Automatische Plattenanleger
- Matrixspannplatte für Werkzeug



# GROSSFLÄCHENSTANZMASCHINE

## GFS

Die GFS ist in einer sehr stabilen Stahlschweißkonstruktion gebaut. Durch diese Bauweise zeichnet sie sich durch eine äußerst hohe Verwindungsstabilität und hervorragende Gleichlaufeigenschaften aus. Das bedeutet, dass die Maschine auch bei Volllast außerhalb der Tischmitte weitgehend parallel läuft und den Stanzdruck ohne Verluste aufbringen kann.

## GFSR

Diese hydraulische Großflächenstanzmaschine mit rückfahrbare Brücke ist in einer sehr stabilen Stahlschweißkonstruktion gebaut. Dank ihrer Bauweise besitzt sie eine äußerst hohe Verwindungsstabilität und hervorragende Gleichlaufeigenschaften. Das bedeutet, dass die Maschine auch bei Volllast außerhalb der Tischmitte weitgehend parallel läuft und den Stanzdruck ohne Verluste aufbringen kann. Die rückfahrbare Brücke ermöglicht es, die Maschine manuell zu bestücken und zu bedienen, was die Flexibilität bei der Nutzung deutlich erhöht.

# TYP GFS- UND GFSR

## Optimales Zubehör

- Durchgangserhöhung
- Öl- Luftkühlung
- Auto. Schiebetisch
- Stanzgitterabführung
- Auto. Plattenanleger
- Messerhalterung, stationär verstellbar
- Mittige Messerklemmvorrichtung  
manuell oder pneumatisch
- Auto. Stanzplattenverschiebeeinrichtung
- Thermoöl-beheizte Prägeeinrichtung
- Stanzbandanlage

.....und vieles mehr

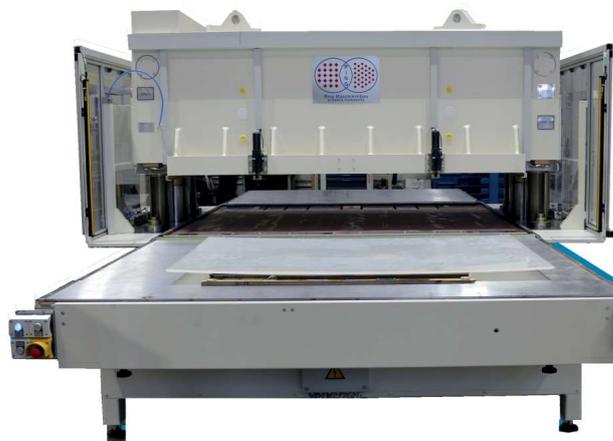
Stanzkraft: 1250 kN | 1600 kN | 2000 kN | 2400 kN | 3000 kN

## GFS mit automatischer Plattenführung

(Platzsparender Bühnenaufbau für Schaltschrank  
und Hydraulikaggregat)



## GFS mit Schiebetisch



## GFSR mit Heizplatte



# ELEKTROMECHANISCHER SCHNELLSTANZAUTOMAT

## ST 90D-4S/A

Der Schnellstanzautomat ST 90D-4S/A ist das Ergebnis von 50 Jahren Erfahrung im Bau von Exzenterstanzmaschinen, kombiniert mit den heutigen Anforderungen der Anwender im Bereich der Stanztechnik bei hohen Stückzahlen. Dieser modulare "High-Speed"-Stanzautomat kann je nach Konfiguration und Anwendung bis zu 300 Takte pro Minute erreichen. Er ist ideal zum Stanzen gegen Stahl und Kunststoffstanzband und bietet als besonderes Highlight die Kiss-Cut-Fähigkeit.

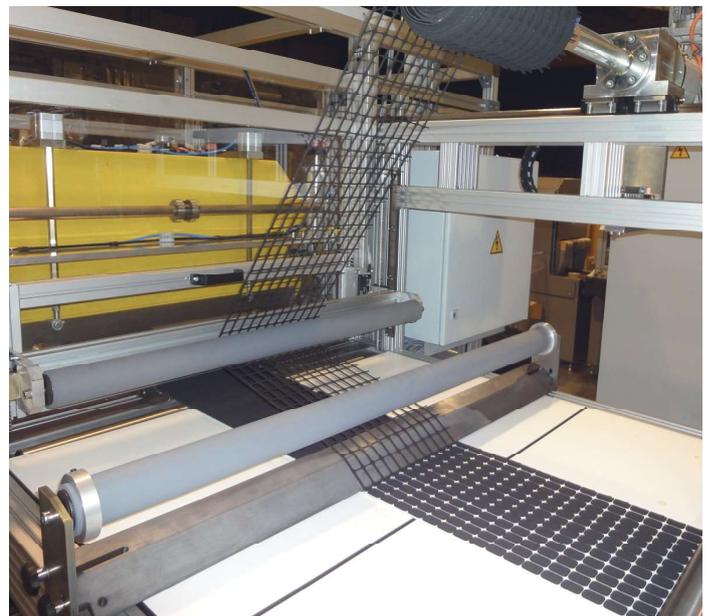
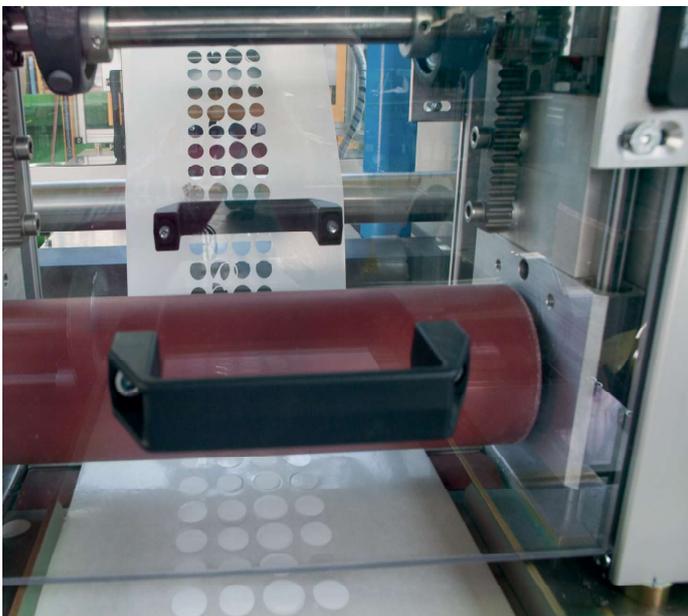


<b>Stanzkraft</b>	<b>200 kN</b>	<b>400 kN</b>					
<b>Nutzbare Stanzfläche</b>	300 x 300	500 x 300	600 x 300	600 x 450	600 x 600	1000 x 300	1000 x 450

## Optimales Zubehör

- Materialabwickler
- Vorratsschlaufensteuerung
- Aufwickleinrichtung für Stanzgitter
- Servo-Ausbrecherstation
- Stapleinrichtung mit Wechselmagazin
- Kunststoffstanzband

.....und vieles mehr



# HYDRAULISCHE OBERKOLBEN-GROSSFLÄCHEN-STANZPRESSE

## OKS

Unsere innovative Maschine überzeugt durch ihre verwindungssteife Konstruktion, die eine enorme Stabilität und herausragende Gleichlaufeigenschaften garantiert selbst bei außermittiger Belastung. Dank ihrer großzügigen Fläche ist sie perfekt geeignet, um gegen gehärtete Stahlstanzplatten zu arbeiten und Kiss-Cut-Produkte mit höchster Präzision zu fertigen.

Mit ihren hervorragenden Prägeeigenschaften und der Fähigkeit, mit verschiedenen Formwerkzeugen betrieben zu werden, bietet sie vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Produktion. Die durchdachte Bauweise ermöglicht nahezu unbegrenzte Arbeits- und Hubhöhen, sodass Sie flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren können.

Verlassen Sie sich auf unsere Maschine für effiziente, sichere und präzise Fertigungsprozesse für höchste Ansprüche in Ihrer Produktion!



# ROLLENSTANZMASCHINE

RS

Rollenstanzanlagen eignen sich zum rationellen Stanzen von großen Stückzahlen aus Leder, Textilien und anderen Materialien. Sie sind in sehr stabiler Bauweise konzipiert. Durch die präzise Fertigung wird eine Parallelität der Walzen gewährleistet, was einen geringen Verschleiß bei Werkzeugen und Stanzplatten, bei gleichzeitiger großflächiger Ausnutzung der Lederhäute, zur Folge hat.



## Highlights:

- Separate Höheneinstellung für jeden Vorbereitungstisch
- Stanzfläche von 1700 x 3000 mm bis 2500 x 3000 mm

## Ausstattungsvarianten:

- 2, 4, 6 oder 8 Vorbereitungstische
- 1-/ 2 Sandwichplatten
- Zykluszähler
- Countdown für Tischfreigabe



# DIE UNIVERSAL MASCHINEN

## SAS

Die universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine ist in einer Stahlgusskonstruktion ausgeführt. Sie verfügt über eine MesserhöhenEinstellung, die über das obenliegende Handrad verändert werden kann. Der verfügbare Hub kann mittels Drehpoti stufenlos eingestellt werden. Die Einlösung erfolgt über eine Zweihandschaltung. Sämtliche Bedienelemente sind bedienerfreundlich auf dem Schwenkarm installiert.

### Stanzkraft:

SAS 180/1 HU - 180 kN

SAS 250 HU - 250 kN



## KBS HU

Die Karrenbalkenstanzmaschine ist in einer Stahlschweißkonstruktion ausgeführt. Die Stanzbewegung erfolgt über einen im Stanzkarren befindlichen Hydraulikzylinder.

Die hydraulische Antriebs- und Steuerungs-omponenten sind im Maschinenständer untergebracht.

Der Stanzkarren wird mittels Tastendruck elektromotorisch verfahren. Bei der Ausführung HU/A besteht die Option

den Karren nach erfolgter Stanzung automatisch wegzufahren. Der Fahrweg ist hier über ein Potentiometer regelbar. Alle Bedienelemente für die Einlösung und Fahrbewegung sind am Stanzkarren übersichtlich angeordnet.

Der Rückhub ist über ein Potentiometer stufenlos am Schaltschrank einstellbar.



### Stanzkraft:

KBS 250/1600 HU - 250 kN

KBS 250/2250 HU - 250 kN

KBS 250 - HU/A - 250 kN

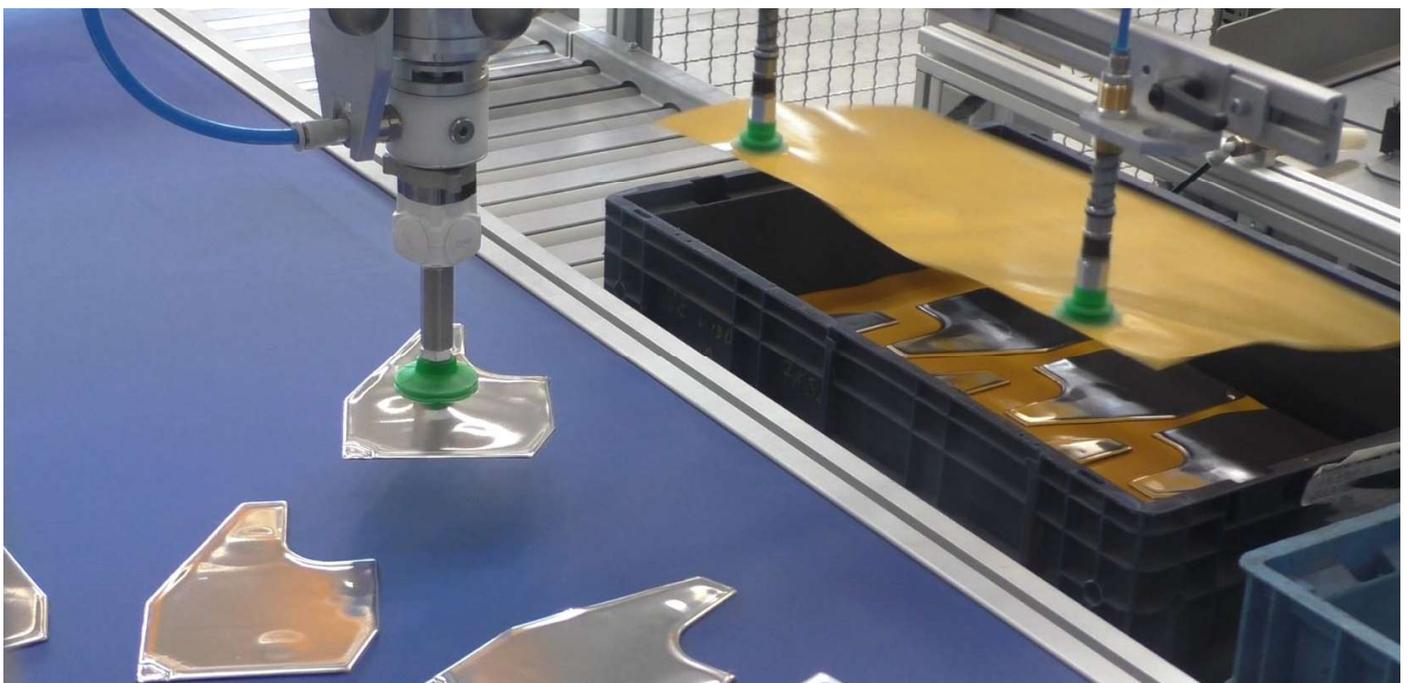
# MASSGESCHNEIDERTE AUTOMATISIERUNG

Wir bieten Ihnen modernste Technologien für die Automatisierung Ihrer Fertigungsprozesse. Dazu gehören der Einsatz von automatischen Be- und Entladesystemen mit Robotern oder Handlingsmodulen, die eine effiziente Verkettung einzelner Prozesse ermöglichen. Durch die Integration von Förder- und Handhabungstechnik sorgen wir für einen reibungslosen Ablauf.

Zudem realisieren wir die Einbindung verschiedener Kennzeichnungssysteme, wie Druck- oder Etikettiereinheiten, um Ihre Produkte optimal zu kennzeichnen. Für höchste Qualität setzen wir auf Bildverarbeitungssysteme zur Qualitätssicherung.

Unsere Lösungen umfassen auch die Verwendung unterschiedlicher Klebe- und Verbindungstechniken sowie den Einsatz von Rundschtaltischen und vieles mehr.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Umsetzung Ihrer individuellen Aufgabenstellung und entwickeln maßgeschneiderte Automatisierungskonzepte für Ihr Unternehmen.



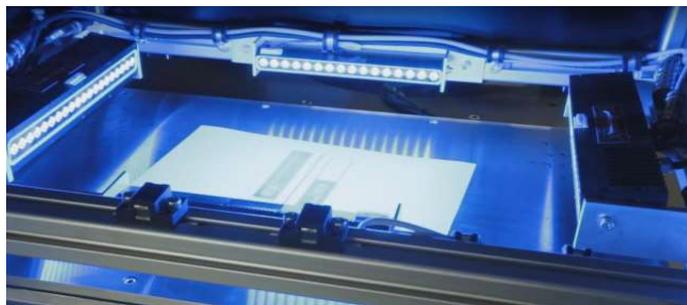


## RING – Ihr Partner für individuelle Sondermaschinenlösungen

Bei RING entwickeln, konstruieren und fertigen wir komplexe Sondermaschinen, die genau auf die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden zugeschnitten sind. Ob Prägemaschinen, Konfektionsanlagen, Kontrollsysteme oder Handlingsaufgaben gemeinsam mit Ihnen finden wir die passende, effiziente Lösung, um Ihre Produktivität und Qualität zu steigern.

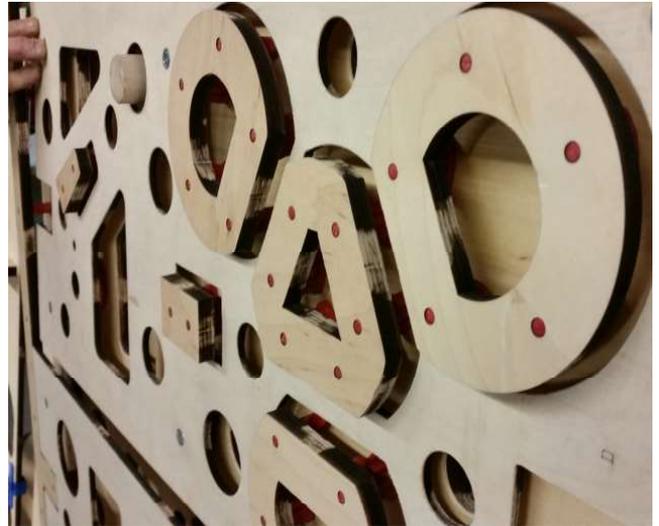
Als Kunde profitieren Sie von unserem Full-Service-Paket: Ein persönlicher Ansprechpartner begleitet Sie von der ersten Konzeption bis zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage. Nach der Inbetriebnahme steht Ihnen unsere erfahrene After-Sales-Abteilung mit Service- und Wartungsleistungen jederzeit zur Verfügung.

Wir freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen Ihre individuellen Anforderungen umzusetzen!



# INNOVATIVE STANZWERKZEUGE

- Ausstanzungen an/in Tiefziehteilen
- Filter
- Dichtungen
- Teppiche
- Formteile aus Alufolie
- Schleifpapiere
- Blisterverpackungen
- Lederteile
- Formteile aus Schaumstoff



- Stanzformen
- Bandstahlschnittwerkzeuge für Tiefziehteile
- Bandstahlmesser
- Vollbaummesser
- Schmiedemesser
- Stempel-Matrizen Werkzeuge
- Sonderwerkzeuge
- Stanzvorrichtungen

- und vieles mehr



## STANZMESSER FÜR DIE SCHUHINDUSTRIE

- geschmiedete Messer  
in Höhen von 19mm, 32mm und 50mm
- Bandstahlmesser in Höhen  
von 19mm, 32mm und 50mm



## REPARATURSERVICE

Jede von uns gelieferte Komponente Ihrer Anlage reparieren wir ausschließlich mit Originalersatzteilen. Ausführung erfolgt durch unser Service-Team. Im Bedarfsfall helfen wir Ihnen auch jederzeit bei Ihrer Fremdanlage.

## ERSATZ- UND VERSCHLEISSTEILSERVICE

Unser Serviceteam berät Sie kompetent und beliefert Sie schnell und termingerecht mit Originalersatzteilen.

Das bedeutet für Sie: sichere Produktion und keine unnötigen Ausfallkosten.

## WIR BIETEN:

Auskunft über Aufwand und Lieferzeit  
Persönliche Beratung bei Erstausrüstung  
Aus Erfahrung empfehlen wir speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Ersatzteilkonzepte

## VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG

Bei der vorbeugenden Instandhaltung übernehmen wir die Inspektion Ihrer Anlage. Dabei analysieren und beurteilen wir den aktuellen Zustand, um Schäden rechtzeitig zu erkennen und zu beheben.

## WIR LIEFERN IHNEN:

Bewertung des IST-Zustandes Ihrer Anlage  
Bewertung der elektr. und mechanischen Funktionen  
Ermittlung des Reparatur- und Wartungsbedarfs  
Aufzeigen von Mängeln und Risiken

## TELEFONSERVICE / FERNWARTUNG

Über unseren Telefonservice erreichen Sie unsere Spezialisten, die Ihnen kompetent und hilfsbereit bei Ihren akuten Problemen helfen. Mittels Fernwartung wird auf Ihre Anlage im Bedarfsfall per Internet zugegriffen, so können umgehend Störungen lokalisiert und eine gezielte Hilfestellung eingeleitet werden.

## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Um eine regelmäßige Wartung der Maschinen durch geschultes Personal sicherzustellen, empfehlen wir unseren Partnern zur Vorbeugung zeitgemäße Service und Wartungsverträge. Diese Dienstleistung wird von unseren erfahrenen Spezialisten aus dem Service-Team durchgeführt. Sie ersetzen defekte Teile, zeigen Gefahrenbereiche auf und beraten über empfehlenswerte Reparaturen.

Nach der Wartung erhalten die verantwortlichen Abteilungen im jeweiligen Unternehmen einen Prüfbericht mit möglichen Auffälligkeiten und Vorschlägen zur Beseitigung. Die vereinbarten Wartungsintervalle werden von unserem Service-Team überwacht, so dass frühzeitige Informationen über die nächsten Wartungstermine mit den Partnern abgestimmt werden.

Störungen an Anlagen mit einem Wartungsvertrag haben Sonderstatus.

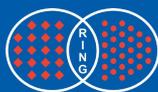
Unternehmen benötigen keine eigenen Service-Equipen oder teure Spezialisten, welche im Regelfall nur zeitweise ausgelastet sind. Eine längere Lebensdauer der Produktionsanlagen verlängert auch die Investitionsintervalle.

Jahresservice für Ihre Maschinen gemäß Checkliste.  
Die Wartung wird alle 6 oder 12 Monate durchgeführt, je nach Anlagentyp und Auslastung. Genaue Termine werden rechtzeitig telefonisch vereinbart.

Die Leistung unserer Service-Mitarbeiter umfasst die Prüfung aller elektrischen, mechanischen, hydraulischen und pneumatischen Teilen einschließlich Funktionen und Verschleiß.

Sie erreichen unser Service Team unter:

Telefon +49 6331 5181-810/815 | Email: [d.traxel@ring-group.eu](mailto:d.traxel@ring-group.eu) | [m.schreiber@ring-group.eu](mailto:m.schreiber@ring-group.eu)



**RING GROUP**

PERFEKTE STANZTECHNOLOGIE WELTWEIT SEIT 1921

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens  
info@ring-group.eu | Telefon+49 6331 5181-0

[www.ring-group.com](http://www.ring-group.com)