THINK TECH FORWARD

Aktiencode:300415

Designed by YIZUMI, July 2025

YIZUMI

# YR

YIZUMI-Roboter für IMM

**Yizumi International Business Co., Ltd.**

Adresse: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888 (China)  86-757-2921 9001 (Übersee)

E-Mail: imm@yizumi.com  www.yizumi.com

【DISCLAIMER】

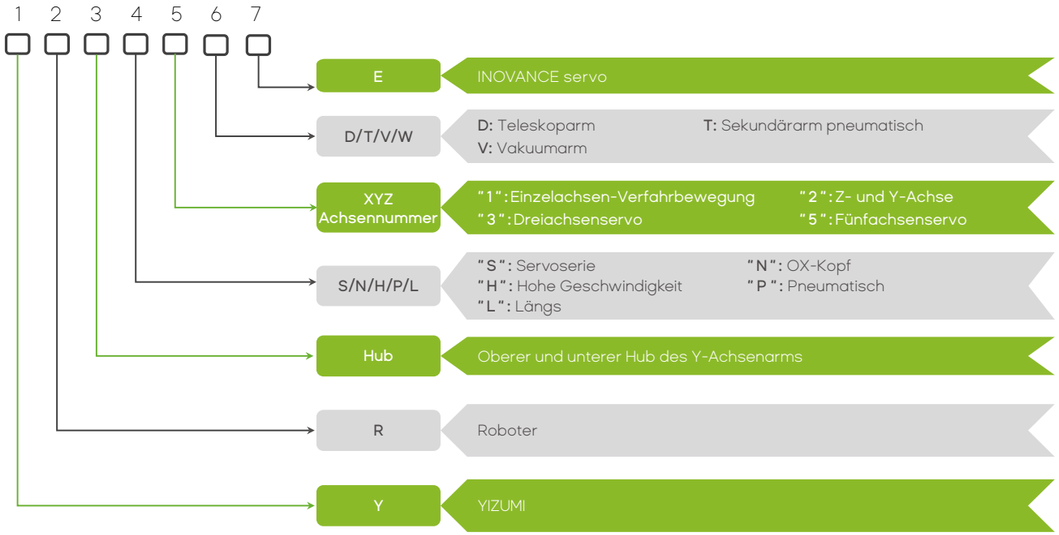
【1】 Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
【2】 Die Bilder sind nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das reale Objekt.
【3】 Die oben genannten Daten stammen aus dem Labor von Yizumi stehen als Referenz zur Verfügung.
Für die endgültigen Daten beziehen Sie sich bitte auf die tatsächliche Maschine. Im Falle von Streitigkeiten und Unklarheiten behält sich YIZUMI das Recht der endgültigen Auslegung vor.

YouTube YIZUMI_Official  YIZUMI_Official

THINK TECH FORWARD

# Details zum Produkt

## Erklärung des YR-Roboternamens



# YR-ROBOTER-AUSWAHL-LEITFADEN

| Roboter | Modell | EmpfohlenIMM (Tonne) | 30 | 60 | 90 | 120 | 160 | 200 | 260 | 320 | 350 | 400 | 450 | 480 | 500 | 560 | 650 | 700 | 800 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2100 | 2200 | 2400 | 2600 | 2700 | 3200 | 4000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pneumatischer Angusspicker | YR550PV | 30-150 | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kleiner dreiachsiger Verfahrroboter | YR800S3 | 50-230 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S3 | 100-350 | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S3-D | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR800S3-E | 50-230 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S3-E | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S3-DE | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1200S3-DE | 200-550 | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kleiner fünfachsiger Verfahrroboter | YR800S5 | 50-230 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S5 | 100-350 | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S5-D | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR800S5-E | 50-200 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S5-E | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1000S5-DE | 150-350 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1200S5-DE | 200-550 | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mittelgroßer dreiachsiger Verfahrroboter | YR1200S3-D | 200-550 | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1500S3-D | 450-1000 | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| Mittelgroßer dreiachsiger Verfahrroboter | YR1200S5-D | 200-550 | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR1500S5-D | 450-1000 | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | |
| Großer dreiachsiger Roboter (OX-Kopftyp) | YR1800N3-D | 500-1300 | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | |
| | YR2200N3-D | 700-1800 | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | |
| | YR2500N3-D | 1000-2500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| | YR3000N3-D | 1500-4000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Hochgeschwindigkeitsroboter | YR1200H3-D | 150-450 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ettiketiersystem im Werkzeug | YR833-S6 | 150-450 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR850-S3 | 350-700 | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | YR833S | 150-450 | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz.
Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# PNEUMATISCHER ANGUSSPICKER

## Anwendung von Druckgussverfahren

## Hohe Steifigkeit und gute stoßdämpfende Wirkung

### Polsterzylinder

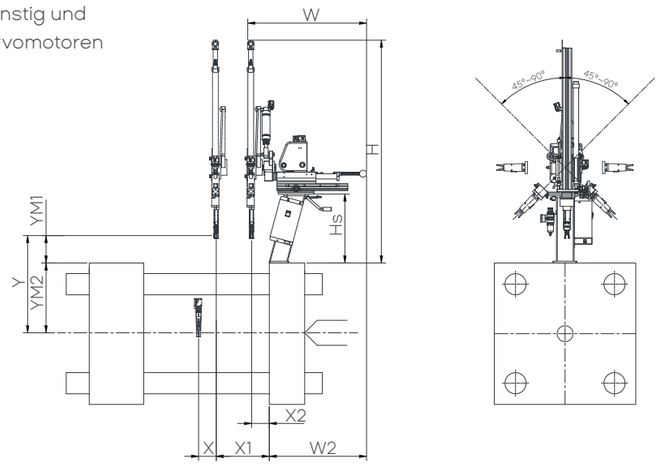
Die Roboterarme sind mit Polsterzylinder und Kabelwellschläuchen zur Leitungsabsicherung ausgestattet – leichtbauend und zuverlässig.

### Installationsposition

Roboterarme können beliebig an den vorderen oder hinteren Schutztüren installiert werden, mit schneller und sicherer Para-Positionierung im Werkzeug.

### Sehr kostengünstig

Die Roboter sind sehr kostengünstig und werden mit pneumatischen Servomotoren angetrieben.



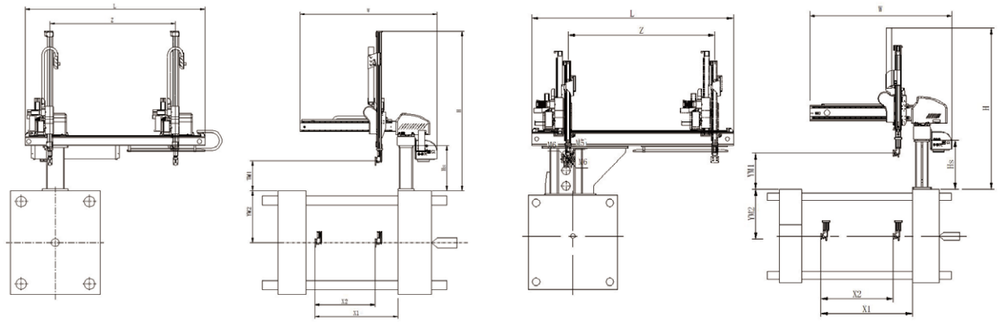
## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR550PV | / | 300 | 100 | / | / | / | 550 | 155 | 395 | / | / | / | 1275 | 390 | 2 | 30-150 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# KLEINER DREIACHSIGER VERFAHRROBOTER

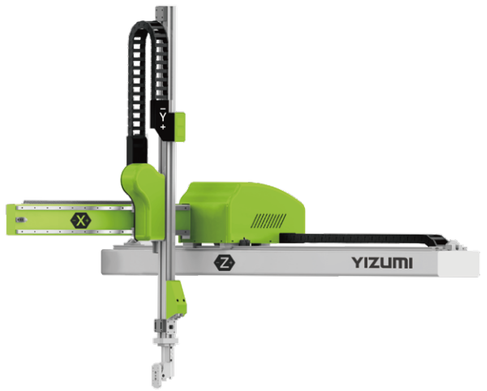
- Geräuscharm
- Hohe Geschwindigkeit
- Hohe Präzision
- Geringe Vibration

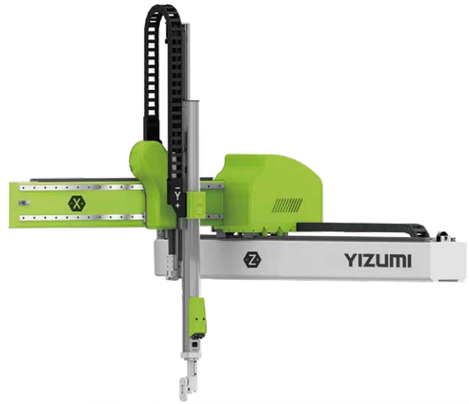


YR800S3&YR1000S3



YR1000S3-D




### Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- INOVANCE-Servo

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Doppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Zauntür

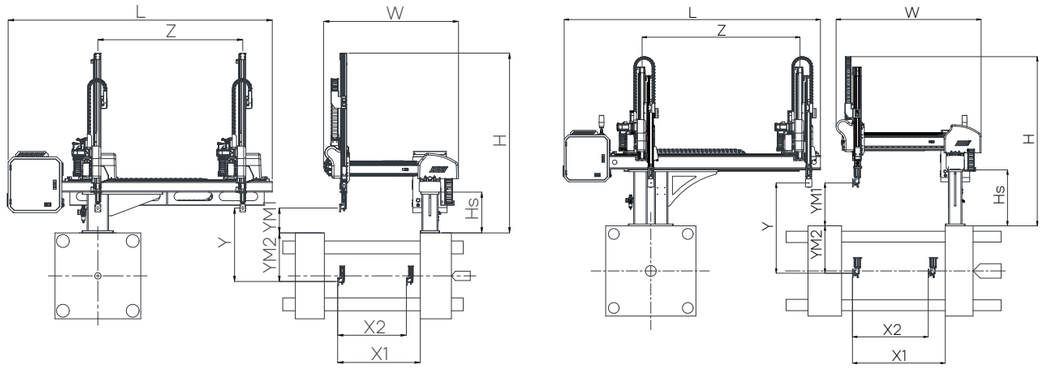
## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR800S3 | 3 | 925 | 670 | / | / | / | 800 | 350 | 450 | 1530 | 1800 | 1400 | 1800 | 530 | 3 | 50-230 |
| YR1000S3 | 3 | 925 | 670 | / | / | / | 1000 | 350 | 650 | 1530 | 2420 | 1750 | 2040 | 530 | 3 | 100-350 |
| YR1000S3-D | 3 | 1060 | 840 | / | / | / | 1000 | 420 | 580 | 1690 | 2340 | 1700 | 1920 | 570 | 8 | 150-350 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# KLEINER DREIACHSIGER VERFAHRROBOTER

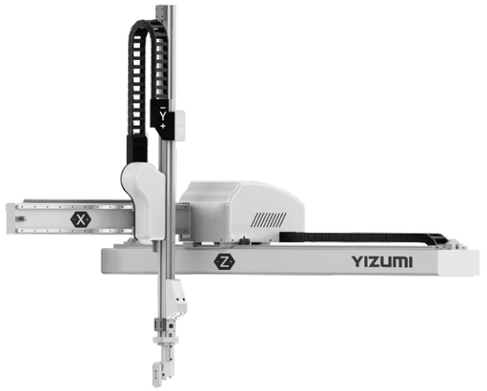
- Geräuscharm
- Hohe Geschwindigkeit
- Hohe Präzision
- Geringe Vibration

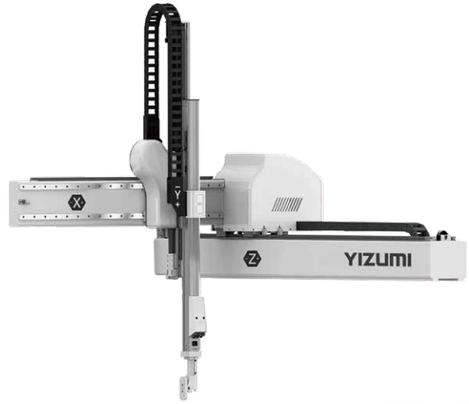



YR800S3-E &YR1000S3-E




YR1000S3-DE &YR1200S3-DE




## Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- INOVANCE-Servo

## Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Doppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Zauntür

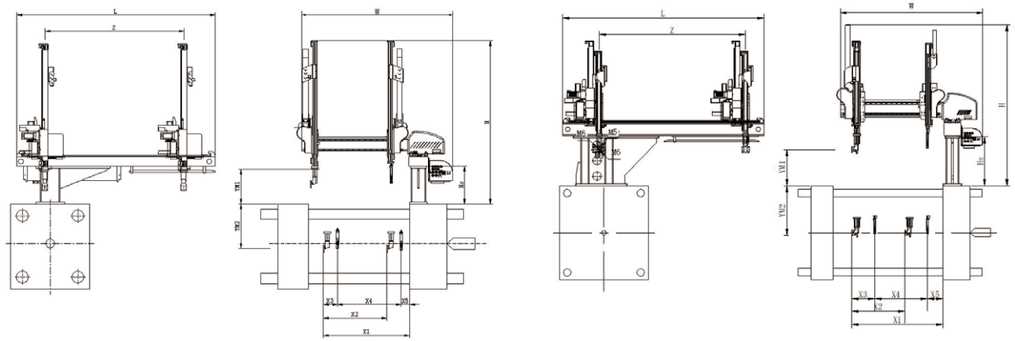
## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR800S3-E | 3 | 980 | 820 | / | / | / | 800 | 385 | 415 | 1500 | 2320 | 1350 | 1840 | 530 | 3 | 50-230 |
| YR1000S3-E | 3 | 980 | 820 | / | / | / | 1000 | 385 | 615 | 1500 | 2640 | 1700 | 2080 | 530 | 3 | 150-350 |
| YR1000S3-DE | 3 | 1025 | 840 | / | / | / | 1000 | 475 | 525 | 1610 | 2780 | 1750 | 1930 | 620 | 8 | 150-350 |
| YR1200S3-DE | 3 | 1025 | 840 | / | / | / | 1200 | 475 | 725 | 1610 | 3020 | 2000 | 2050 | 620 | 8 | 200-550 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# KLEINER FÜNFACHSIGER VERFAHROBOTER

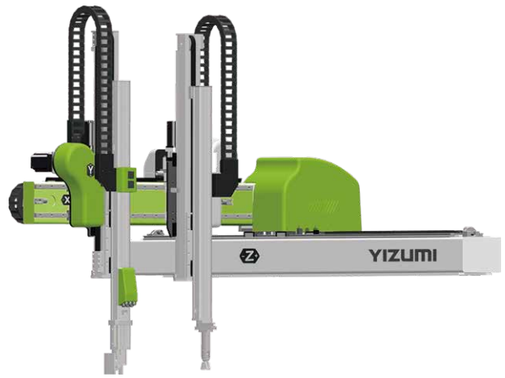
- Geräuscharm
- Hohe Geschwindigkeit
- Hohe Präzision
- Geringe Vibration



YR800S5&YR1000S5



YR1000S5-D




### Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- PANASONIC-Servo

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- DDoppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Zauntür

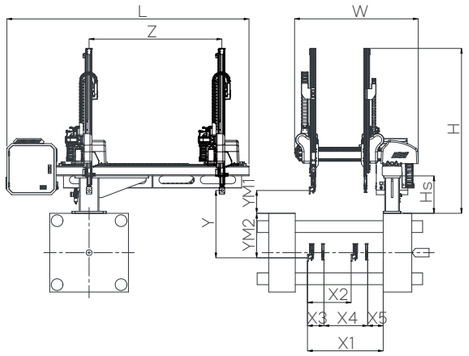
## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR800S5 | 5 | 875 | 645 | 145 | 645 | 85 | 800 | 350 | 450 | 1530 | 2000 | 1400 | 1800 | 530 | 3 | 50-230 |
| YR1000S5 | 5 | 875 | 645 | 145 | 645 | 85 | 1000 | 350 | 650 | 1530 | 2420 | 1800 | 2040 | 530 | 3 | 100-350 |
| YR1000S5-D | 5 | 1060 | 615 | 265 | 615 | 180 | 1000 | 420 | 580 | 1590 | 2340 | 1700 | 1920 | 570 | 8 | 150-350 |

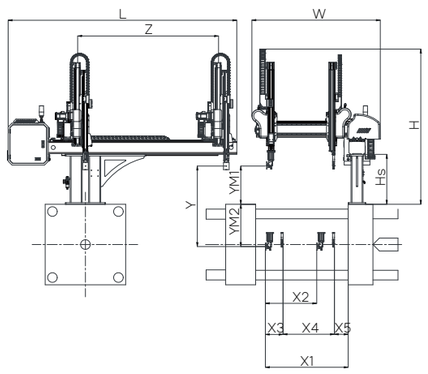
* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# KLEINER FÜNFACHSIGER VERFAHROBOTER

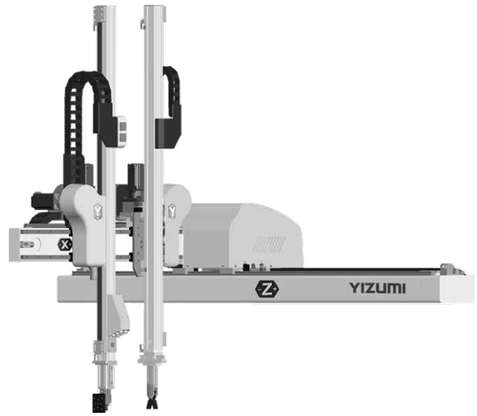
- Geräuscharm
- Hohe Geschwindigkeit
- Hohe Präzision
- Geringe Vibration

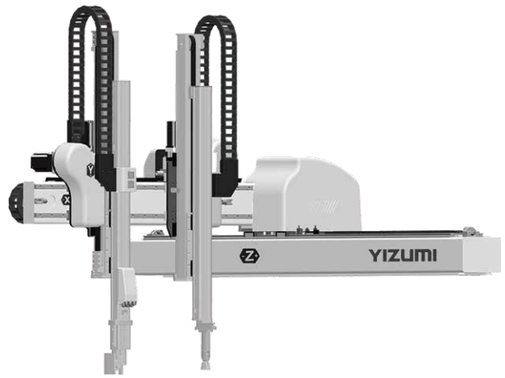



YR800S5-E &YR1000S5-E




YR1000S5-DE &YR1200S5-DE




## Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- INOVANCE-Servo

## Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Doppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Zauntür

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR800S5-E | 5 | 980 | 640 | 165 | 645 | 170 | 800 | 385 | 415 | 1500 | 2320 | 1350 | 1840 | 530 | 3 | 50-200 |
| YR1000S5-E | 5 | 980 | 640 | 815 | 645 | 170 | 1000 | 385 | 615 | 1500 | 2640 | 1650 | 2080 | 530 | 3 | 150-350 |
| YR1000S5-DE | 5 | 1025 | 605 | 250 | 590 | 170 | 1000 | 475 | 525 | 1610 | 2780 | 1750 | 1930 | 620 | 8 | 150-350 |
| YR1200S5-DE | 5 | 1025 | 605 | 250 | 590 | 170 | 1200 | 475 | 725 | 1610 | 3020 | 2000 | 2050 | 620 | 8 | 200-550 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# MITTELGROSSER DREIACHSIGER VERFAHRROBOTER

## Hochpräziser Getriebemechanismus

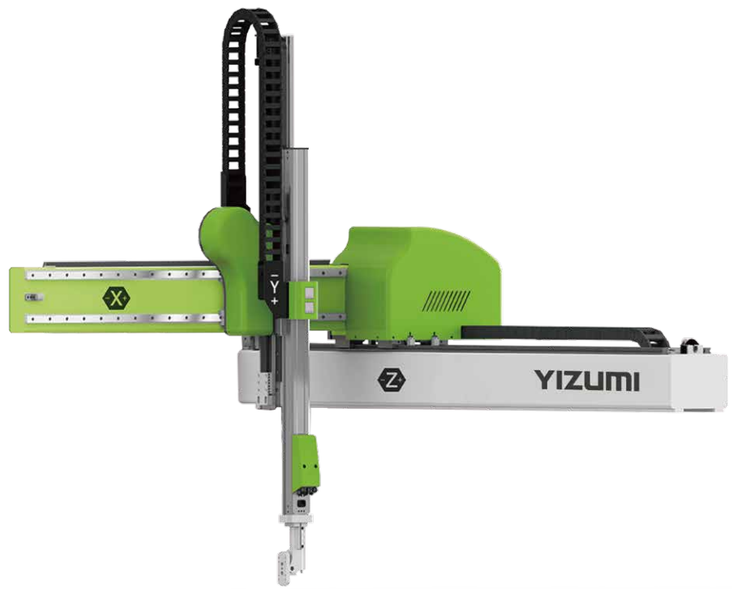
Die Koordination der hoch präzisen Laufschiene und der Präzisionsgetriebemechanismus ermöglichen dem Arm eine Bewegung mit hoher Geschwindigkeit bei geringen Schwingungen. Der Getriebemechanismus bietet ebenfalls einen geringen Geräuschpegel und eine sehr hohe Geschwindigkeit usw.

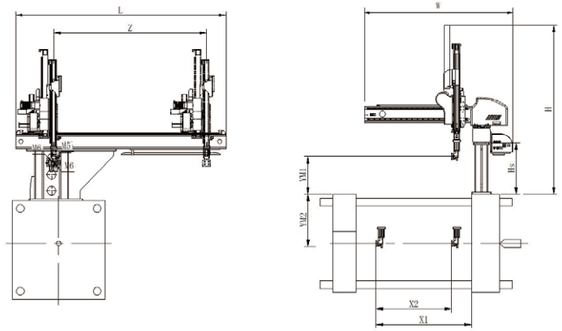
## Vollständig offenes, modulares Design

Vollständig offenes, präzises und modulares Design, das bequem zu warten ist. Vorwärts- und Rückwärts-Installation sind austauschbar. Einfach zu montierende Befestigungen, die sehr benutzerfreundlich sind.

## Design, das auf einem europäischen Konzept basiert

Anspruchsvolle Struktur und gleichmäßiger, schneller und stabiler Betrieb.




### Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- PANASONIC-Servo

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Doppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Sicherheitstür

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR1200S3-D | 3 | 1060 | 840 | / | / | / | 1200 | 420 | 780 | 1590 | 2340 | 1700 | 2000 | 570 | 8 | 200-550 |
| YR1500S3-D | 3 | 1480 | 1180 | / | / | / | 1500 | 450 | 1050 | 2365 | 3120 | 2380 | 2280 | 700 | 15 | 450-1000 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# MITTELGROßER FÜNFACHSIGER VERFAHROBOTER

## Hochpräziser Getriebemechanismus

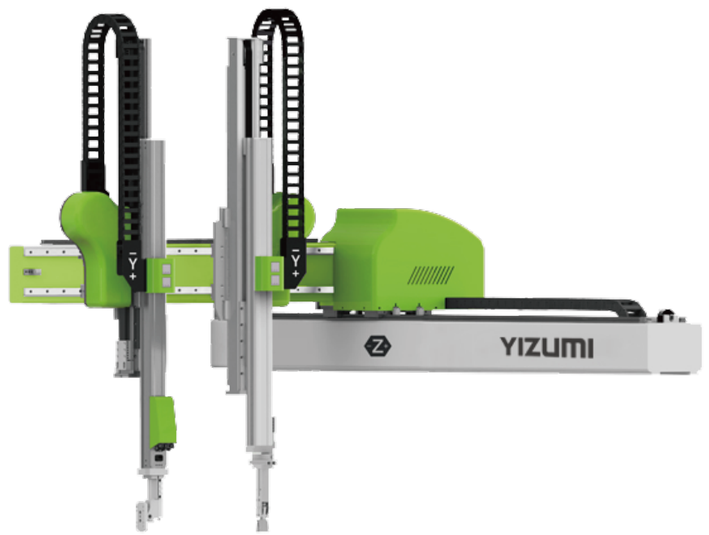
Die Koordination der hoch präzisen Laufschiene und der Präzisionsgetriebemechanismus ermöglichen dem Arm eine Bewegung mit hoher Geschwindigkeit bei geringen Schwingungen. Der Getriebemechanismus bietet ebenfalls einen geringen Geräuschpegel und eine sehr hohe Geschwindigkeit usw.

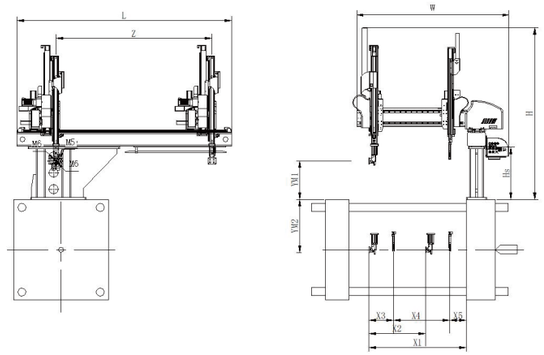
## Vollständig offenes, modulares Design

Vollständig offenes, präzises und modulares Design, das bequem zu warten ist. Vorwärts- und Rückwärts-Installation sind austauschbar. Einfach zu montierende Befestigungen, die sehr benutzerfreundlich sind.

## Design, das auf einem europäischen Konzept basiert

Anspruchsvolle Struktur und gleichmäßiger, schneller und stabiler Betrieb.




### Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Förderband-Startsignal
- PANASONIC-Servo

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Doppelabschnitte
- Schmierungssystem für Führungsschiene
- Sicherheitsinspektion des Mittelplattenwerkzeugs
- Sicherheitsinspektion der Sicherheitstür

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR1200S5-D | 5 | 1060 | 615 | 265 | 615 | 180 | 1200 | 420 | 780 | 1690 | 2340 | 1700 | 2000 | 570 | 8 | 200-550 |
| YR1500S5-D | 5 | 1480 | 734 | 516 | 734 | 230 | 1500 | 450 | 1050 | 2250 | 3120 | 2300 | 2290 | 700 | 15 | 450-1000 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# GROSSER DREIACHSIGER ROBOTER (OX-KOPFTYP)

Präzise Linearführungsschiene

Aluminium-Extrusionsarm

Vollständig offenes, modulares Design

## Strukturstahl kombiniert mit geschweißtem Flacheisen

Der Träger besteht aus Strukturstahl und geschweißtem Flacheisen, wodurch die Präzision, die Schließkraft und die Stärke der Schienenmontagefläche erhöht werden.

## Integriertes Kreuz-Design

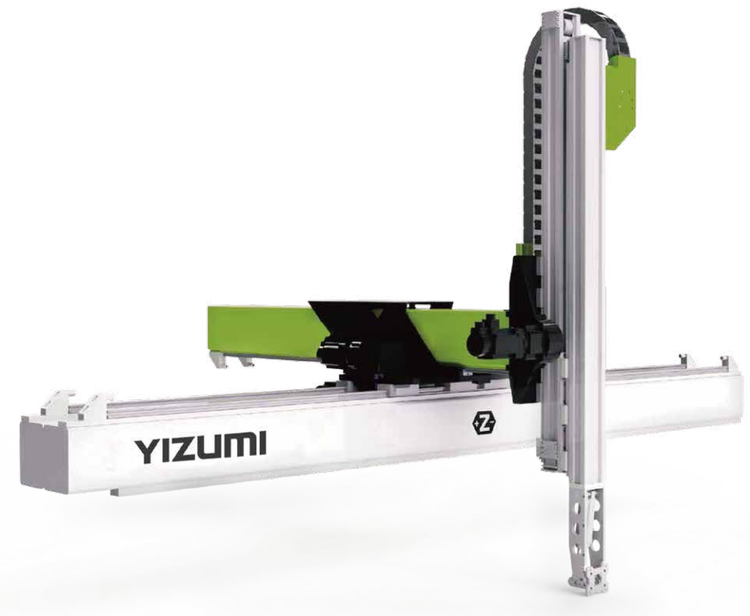
Perfekte Kombination: Der Schaltschrank ist quer installiert.

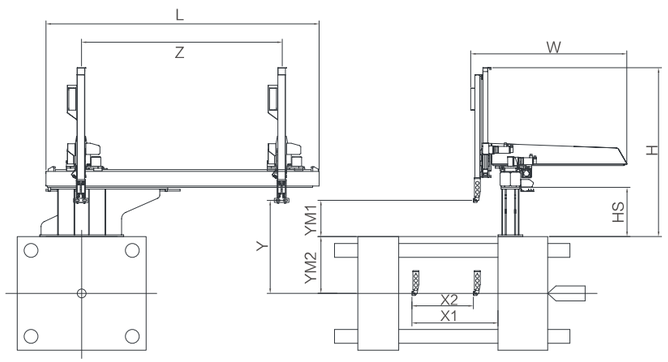
## OX-Kopf-Layout

Dank der rückseitigen Schwerkraft ist der Kraftarm kürzer. Dadurch wird die Langlebigkeit erhöht und mehr Raum für den Greifer zur Verfügung gestellt.

## Optionale Servo-B-/C-Achse (A-, B-, C-Achse optional)

Die nachfolgende Verarbeitung erfolgt flexibler und präziser.




## Standardfunktionen

- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Drehstromtransformator
- Förderband-Startsignal
- PANASONIC-Servo

## Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Optionale Wartungsbühne
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- AC- und BC-Achse

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR1800N3-D | 3 | 1770 | 1320 | / | / | / | 1800 | 650 | 1150 | 2480 | 4160 | 3120 | 2650 | 700 | 15 | 500-1300 |
| YR2200N3-D | 3 | 2130 | 1680 | / | / | / | 2200 | 650 | 1550 | 2840 | 4160 | 3120 | 2830 | 700 | 15 | 700-1800 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# GROSSER DREIACHSIGER ROBOTER (OX-KOPFTYP)

## Schwere Lasten

Die hohe Nutzlast erfüllt die verschiedensten Produktionsbedürfnisse.

## Präzisions-Getriebeübertragungsmechanismus

### Wechselstrom-Servo-Achsen

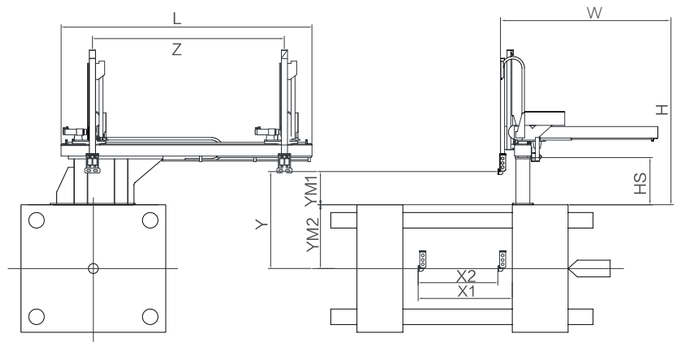
Die vollständige Regelung gewährleistet die Präzision und die Zuverlässigkeit der Bewegungen. Dank der intuitiven, freien Programmierung ist der Betrieb sehr angenehm. Ein Echtfarb-Touchscreen mit Schnittstelle mit mehrsprachigem Menü steht zur Verfügung.

### OX-Kopf-Layout

Dank der rückseitigen Schwerkraft ist der Kraftarm kürzer. Dadurch wird die Langlebigkeit erhöht und mehr Raum für den Greifer zur

### Optionale Servo-C-Achse (A-, B-, C-Achse optional)

Die nachfolgende Verarbeitung erfolgt flexibler und präziser.




### Standardfunktionen

- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Offene Programmierung
- Drehstromtransformator
- Förderband-Startsignal
- Ölversorgungs-Schmiersystem
- PANASONIC-Servo

### Optionale Merkmale

- Standardvorrichtung
- Anguss-Schersystem
- Mehrere Clip- und Saugkreise verfügbar
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten Platzierungspositionen
- Optionale Wartungsbühne
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- AC- und BC-Achse
- Sicherheitsinspektion der Sicherheitstür

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR2500N3-D | 3 | 2250 | 1720 | / | / | / | 2500 | 710 | 1790 | 3000 | 5050 | 4000 | 3200 | 900 | 50 | 1000-2500 |
| YR3000N3-D | 3 | 2250 | 1720 | / | / | / | 3000 | 710 | 2290 | 3000 | 5050 | 4000 | 3440 | 900 | 75 | 1500-4000 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# HOCHGESCHWINDIGKEITSROBOTER

## Digitales Display

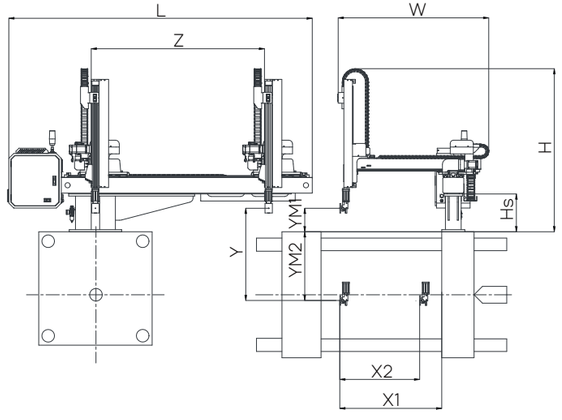
Einfache Einstellung und vollständige Prozessüberwachung

## Von einem Wechselstrom-Servomotor mit hoher Trägheit angetriebene Achse

Die vollständige Regelung gewährleistet die Präzision und die Zuverlässigkeit der Bewegungen. Dank der intuitiven, freien Programmierung ist der Betrieb sehr angenehm. Ein Echtfarb-Touchscreen mit Schnittstelle mit mehrsprachigem Menü steht zur Verfügung.

## Hochpräziser Getriebemechanismus

Die Koordination der hoch präzisen Laufschiene und der Präzisionsgetriebemechanismus ermöglichen dem Arm eine Bewegung mit hoher Geschwindigkeit bei geringen Schwingungen. Der Getriebemechanismus bietet ebenfalls einen geringen Geräuschpegel und eine sehr hohe Geschwindigkeit usw.




### Standardfunktionen

- Standardvorrichtung
- Zwei Sätze von Clip & Sauger
- Sprache: Chinesisch/Englisch
- Förderband-Startsignal
- Sicherheitsinspektion der Sicherheitstür

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Standardsprache wählbar
- Wählen Sie zwischen vorwärts und rückwärts gerichteten
- Platzierungspositionen
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Sicherheitsinspektion der Sicherheitstür

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR1200H3-D | 3 | 950 | 720 | / | / | / | 1200 | 425 | 775 | 1440 | 2710 | 1650 | 1780 | 580 | 5 | 150-450 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz. Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# ETTIKETIERSYSTEM IM WERKZEUG

## Schneller

Es dauert nicht länger als 3 Sekunden, bis das System den gesamten Zyklus, einschließlich Etikettierung, Entfernung und Positionierung abgeschlossen hat.

## Stabiler

Die Ausfallrate liegt bei unter 0,2 %.

## Mehr Umweltschutz

Der integrierte Spritzgussprozess fertigt Teile, mit verschleißfesten, sauber gedruckten und umweltfreundlichen Etiketten und liefert einen höheren Mehrwert.

▲ YR833S

▲ YR833-S6

▲ YR850-S3

## Design mit flexibler Kartusche und Stapelsystem

Die Richtung von Kartusche und Stapelsystem ist flexibel und ein Schnellwechsel ist möglich.

## Modulares und leichtes mechanisches Design

Maßnahmen wie eine Finite-Elemente-Analyse werden auf das mechanische Strukturdesign angewendet, um eine lange Lebensdauer der Bauteile, einen stabilen und effizienten Betrieb, das beste Strukturdesign und eine optimale Leistung der gesamten Ausrüstung zu gewährleisten.

### Standardfunktionen

- Nicht-Standard-Vorrichtung x 1 Satz
- Standard-Förderband
- Standardtransformator

### Optionale Merkmale

- Schnellschaltvorrichtung
- Wählen Sie Schnittstellen zwischen Euromap 67 und Euromap 12
- Visuelle Inspektion

## Spezifikation

| Modell | Achse | Entfernteste Position des Hauptarms | Querhub des Hauptarms | Entfernteste Position des Sekundärarms | Querhub des Sekundärarms | Nächste Position des Sekundärarms | Oberer/unterer Hub des Arms | Standby-Höhe | Abwärtshub der Montagefläche | Maschinenbreite | Maschinenlänge | Traversenhub | Maschinenhöhe | Basishöhe | Last | Einsetzbare Spritzgussmaschine |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | X1 (mm) | X2 (mm) | X3 (mm) | X4 (mm) | X5 (mm) | Y (mm) | YM1 (mm) | YM2 (mm) | W (mm) | L (mm) | Z (mm) | H (mm) | Hs (mm) | Payload (kg) | IMM (ton) |
| YR833-S6 | / | / | 190+190 | / | / | / | 750 | / | / | 2150 | 3280 | 2380 | 2150 | / | 8 | 150-450 |
| YR850-S3 | / | / | 610 | / | / | / | 1150 | / | / | 2350 | 3730 | 2820 | 2260 | / | 10 | 350-700 |
| YR833S | / | / | 190+190 | / | / | / | 400 | / | / | 2410 | 2730 | 2100 | 1720 | / | 5 | 150-450 |

* Die obigen Daten wurden durch Tests im Werk ermittelt und dienen nur als Referenz.
Beziehen Sie sich für spezifische Daten bitte auf die tatsächliche Ausrüstung.

# MEHRACHSEN-SERVO-CONTROLLER

- HMI mit 8,4-Zoll-Touchscreen;
- Die mehrfache SPS-Steuerung verbessert die Systemreaktion und Bewegungsgenauigkeit, Präzision der Bewegung von bis zu 0,01 mm;
- Funktionen wie Stapeln, Einlernen und Schritt-für-Schritt-Ausrichtung erfüllen verschiedene Kundenbedürfnisse;
- Echtzeit-Betriebsüberwachung und Schutzfunktionen alarmieren und zeigen sofort Fehlerdaten, um die Sicherheit der Maschine zu gewährleisten;
- Zur einfachen Erfüllung der Bedürfnisse eines komplexen Automatisierungssystems können bis zu 6 Achsen sowie Erweiterungs-IO-Punkte gesteuert werden;
- Bequeme Aktualisierung von Programm und Spezifikationen zwischen verschiedenen Maschinen mit USB-Key;
- Das Betriebssystem kann mittels USB-Key für fortlaufenden technischen Support aktualisiert werden.

YIZUMI
THINK
TECH FORWARD